

技术规格

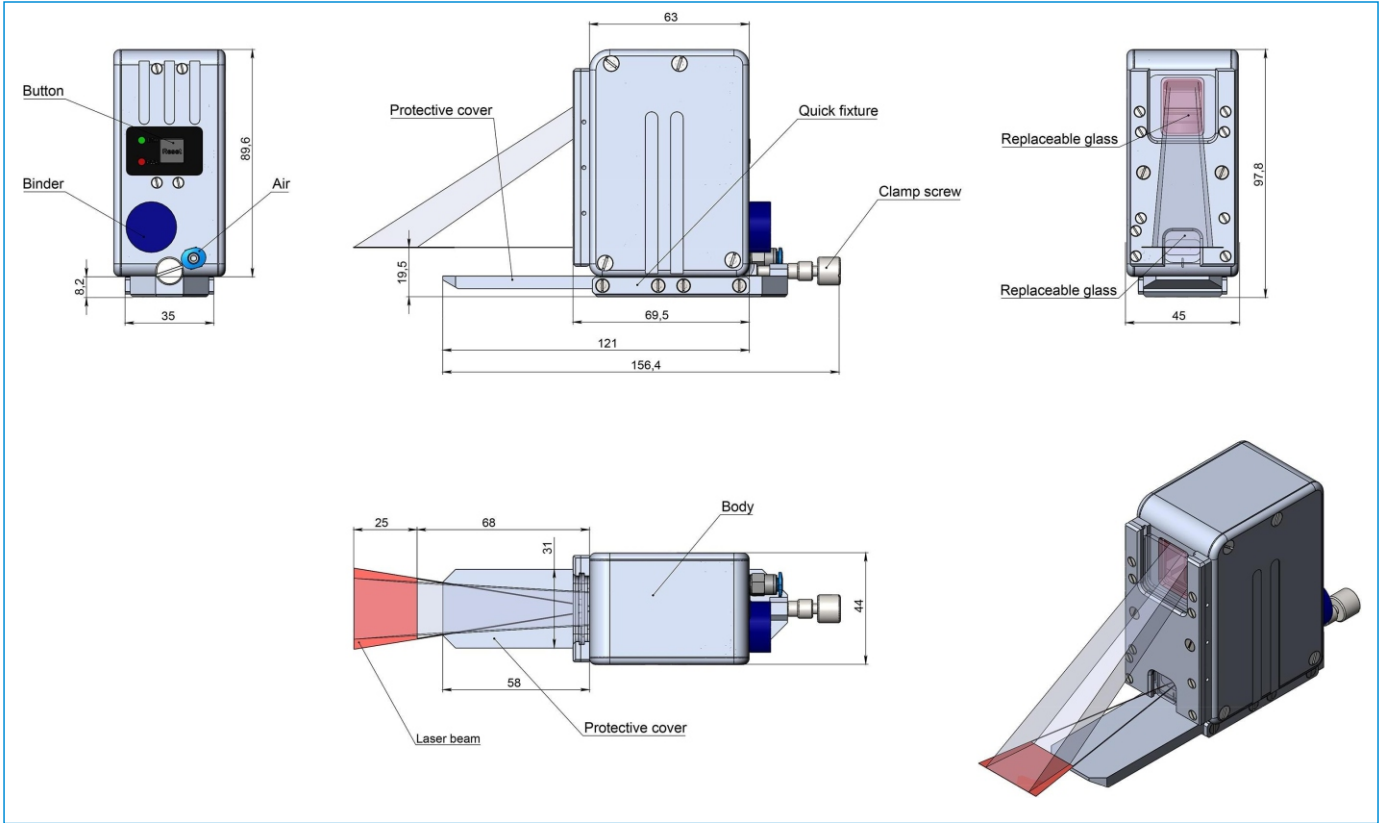
ZLDS202 weld -		25	130	250
Z轴量程mm		25	130	250
Z轴量程起始距离 mm		68	69	91
X轴量程 mm	起始宽度	22	35	65
	终点宽度	24	130	180
激光类型		660 nm or 405 nm or 450 nm or 808 nm, Class 2M according to IEC/EN 60825-1 2014		
尺寸规格mm		尺寸图1	尺寸图2	尺寸图3
重量g		0.7	0.7	0.7

所有型号

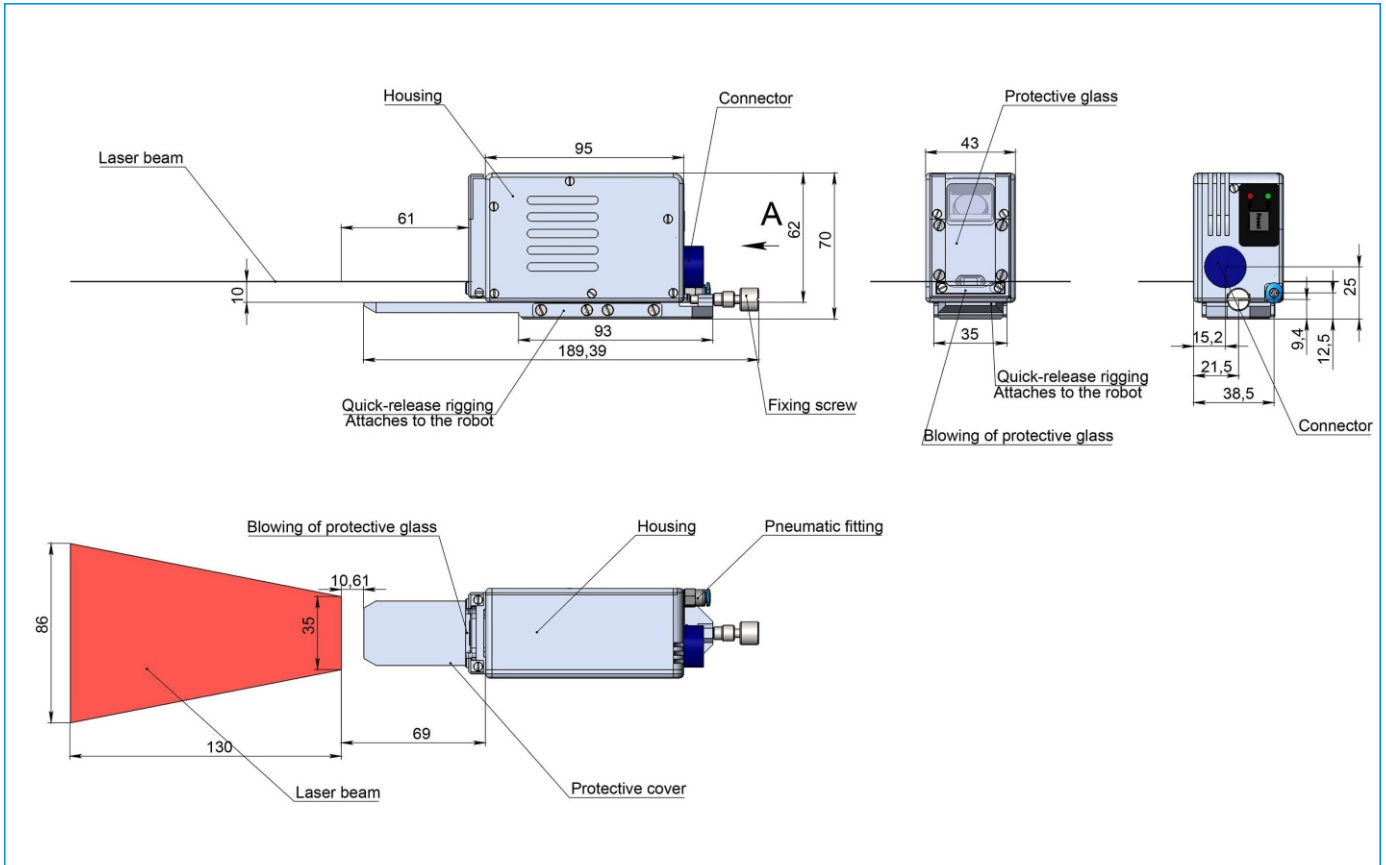
标准采样频率Hz		484轮廓/秒 (标准模式), 938轮廓/秒 (DS模式)
最大采样频率Hz		5096轮廓/秒, 6800轮廓/秒 (DS模式)
Z轴线性度		量程的 $\pm 0.05\%$ (标准模式), 量程的 $\pm 0.1\%$ (DS模式)
Z轴分辨率		量程的 $\pm 0.01\%$ (标准模式), 量程的 $\pm 0.02\%$ (DS模式)
X轴线性度		量程的 $\pm 0.2\%$ (标准模式)
X轴分辨率		648或1296点/轮廓 (可编程)
输出接口	基础	Ethernet/1000Mbps
	同步输入	RS422, 3通道
供电		9~30V or 12~39V (蓝色激光)
供电功率		6W (不含内置加热器)
应用环境	防护等级	IP67
	抗振	XYZ三个方向都是20g/10...1000Hz, 6小时
	抗冲击	30g/6ms
	工作温度 $^{\circ}\text{C}$	-20~+40 $^{\circ}\text{C}$, -20~+120 $^{\circ}\text{C}$ (带内置冷却系统)
境	相对湿度	-20~+70 $^{\circ}\text{C}$
	存储温度 $^{\circ}\text{C}$	5~95% (无冷凝)
外壳材料		铝/玻璃



尺寸图1



尺寸图2





尺寸图3

